

# **CAMPANHA NACIONAL DOS BANCÁRIOS 2012**

## **CONFIRA O CALENDÁRIO DE ATIVIDADES**

**22 e 23 de maio**

SEMINÁRIO PARA DEFINIR OS  
EIXOS DAS CONFERÊNCIAS REGIONAIS E NACIONAL

**15, 16 e 17 de junho**

CONGRESSOS NACIONAIS DO  
BANCO DO BRASIL E DA CAIXA

**20, 21 e 22 de julho**

CONFERÊNCIA NACIONAL